

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE  
PROCESS - MRO - ENTRETIEN  
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

*Fiche Technique – Édition du : 13/02/2025*

## HUILE POUR MICRO LUBRIFICATION ET LUBRIFICATION

Pour toutes opérations de déformation  
ou d'enlèvement de copeaux  
sur alliages d'aluminium y compris au silicium  
Garantie sans chlore et sans soufre  
extrême-pression, anti-usure, non tachante  
Additif pour formulateurs ou utilisateurs d'évanescents

### **iBiotec® MICROCHEM 35**



#### **DOMAINES ET MODES D'APPLICATIONS**

<b>USINAGE</b>	<b>DÉFORMATION</b>
Tronçonnage Sciage (scies à ruban ou circulaire) Perçage Filetage Tournage Fraisage	Estampage Cambrage Emboutissage Soyage Profilage Taraudage par refoulement Repoussage Découpage Poinçonnage

Utiliser pur par pulvérisation classique, par arrosage, en bacs avec rouleaux d'essorage, au chiffon, avec feutres, avec pulvérisateurs basse pression ou en micro lubrification.

#### **ADDITIVATION :**

De 10% à 20% dans les huiles de coupe traditionnelles.

De 2% à 15% dans des solvants hydrocarbures désaromatisés, pour la réalisation de fluides lubrifiants évanescents. **MICROCHEM 35** est garanti sans COV.

#### **ALLIAGES D'ALUMINIUM**

Séries 1000 à 8000

Séries 100.0 à 900.0

#### **ALLIAGES DE CUIVRE**

**ALLIAGES AU MAGNESIUM**

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	visuel	Fluide	nm
Couleur	Visuelle	Ambré	nm
Odeur	Olfactif	sans	nm
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12.185	850	g/L
Nature des lubrifiants solides	-	sans	-
Nature huile de base	-	Polymère	-
Viscosité Cinématique Huile de base à 40°C Huile de base à 100°C	NF EN ISO 3 104	30 28	mm <sup>2</sup> /s-1 mm <sup>2</sup> /s-1
Cendres sulfatées	NF T 60.144	0	%
Indice d'acide (Ia)	EN 14 104	< 0,1	mg(KOH)/g
Point éclair Vase clos	NF EN 22.719	> 250	°C
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	> 300	°C
Point de congélation	ISO 3016	-28	°C
Impuretés Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Corrosion lame de Cu 24h 100°C	ISO 2160	1a	cotation
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0,1	% de masse
Test SHELL 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,56 3 500	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	0,18	coefficient
Test gonflement des élastomères (variation dimensionnelle)	FTM 791	0,5	%
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	0,2	%
Couple de démarrage à froid à -20°C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

\* nm non mesuré ou non mesurable

### MODE D'EMPLOI

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

## PRÉSENTATIONS

DLU  
ÉTENDUE À  
**4**  
Ans

Fût 200 L



code article 515695  
fiche de données de sécurité 160107

Bidon 20 L



code article 515267  
fiche de données de sécurité 160107

FABRIQUÉ  
EN FRANCE

iBiotec® Tec Industries® Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être

en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.